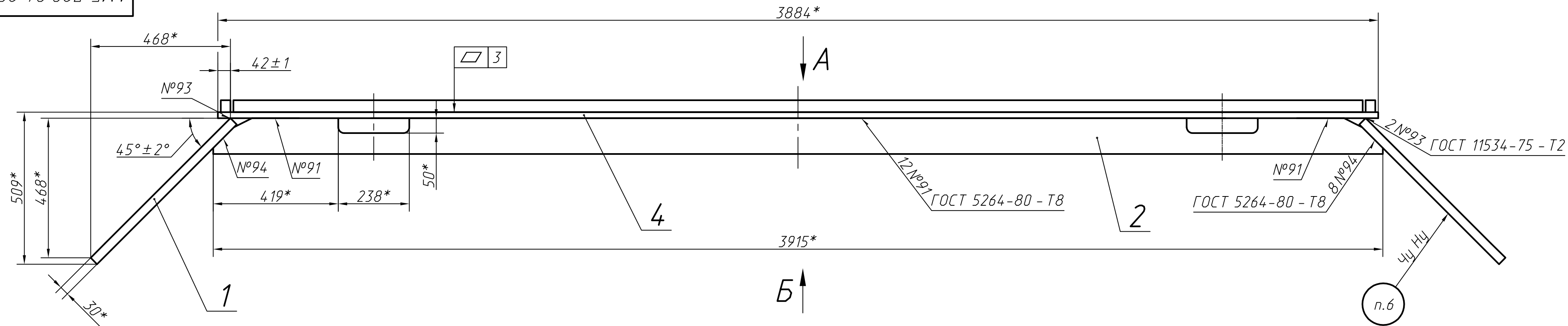
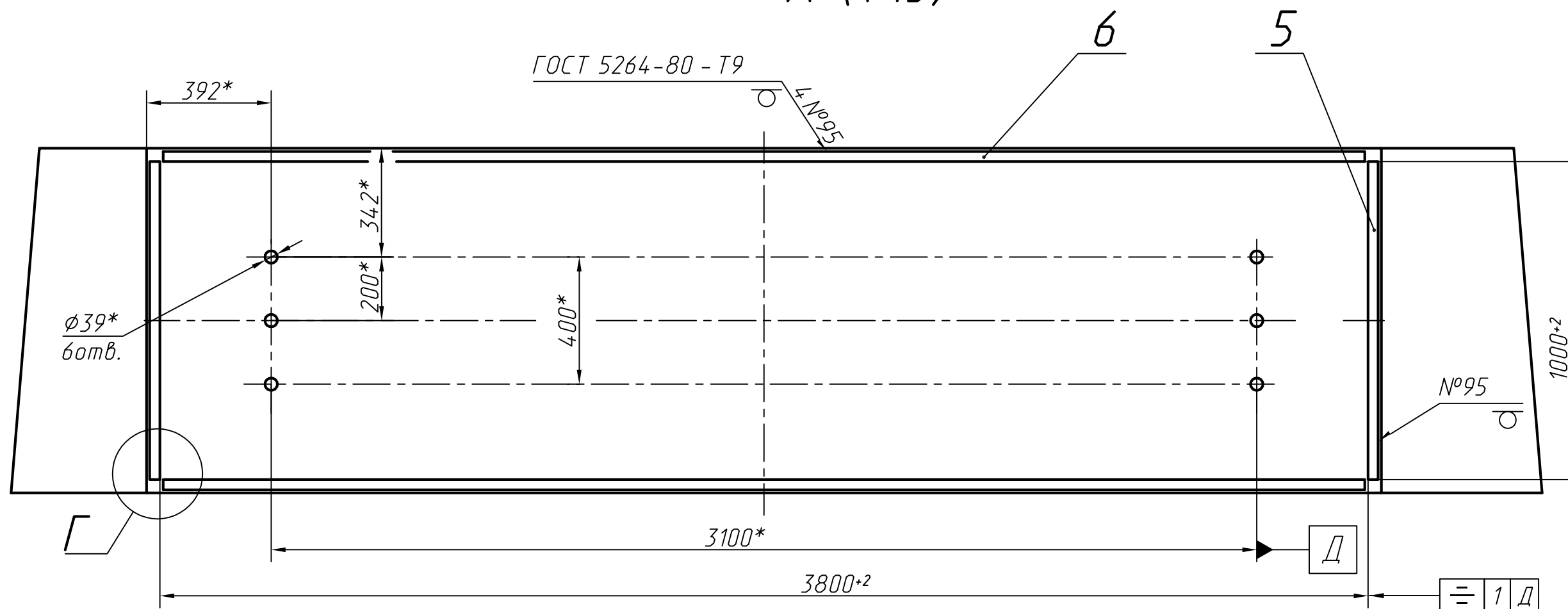


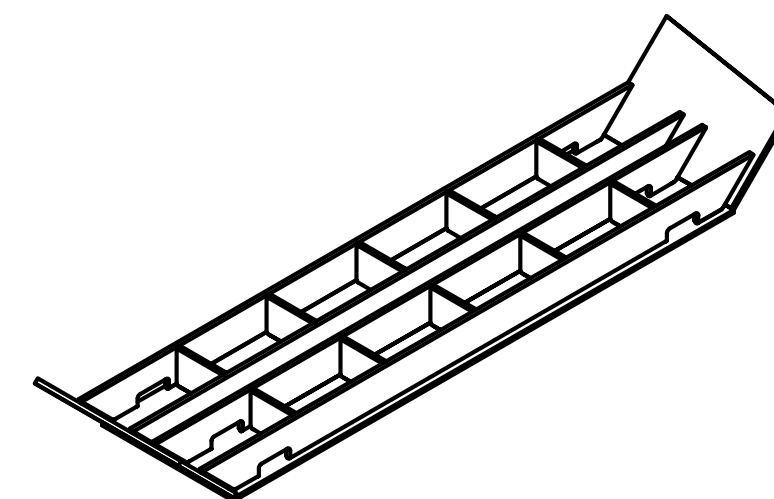
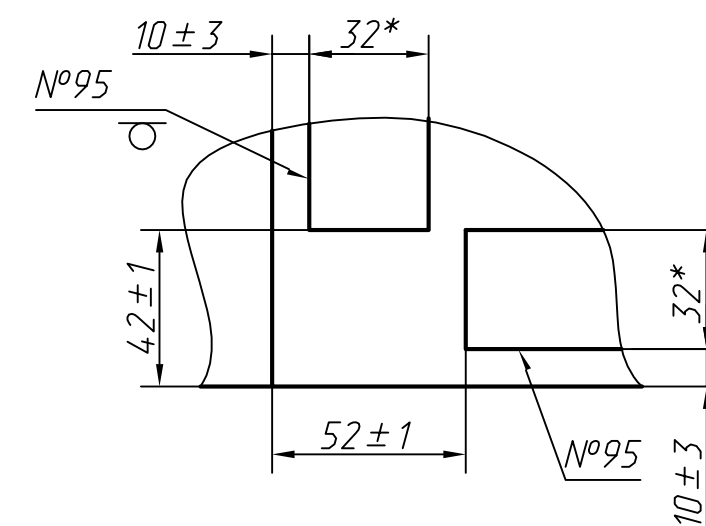
AME 729.04.20.000 СБ



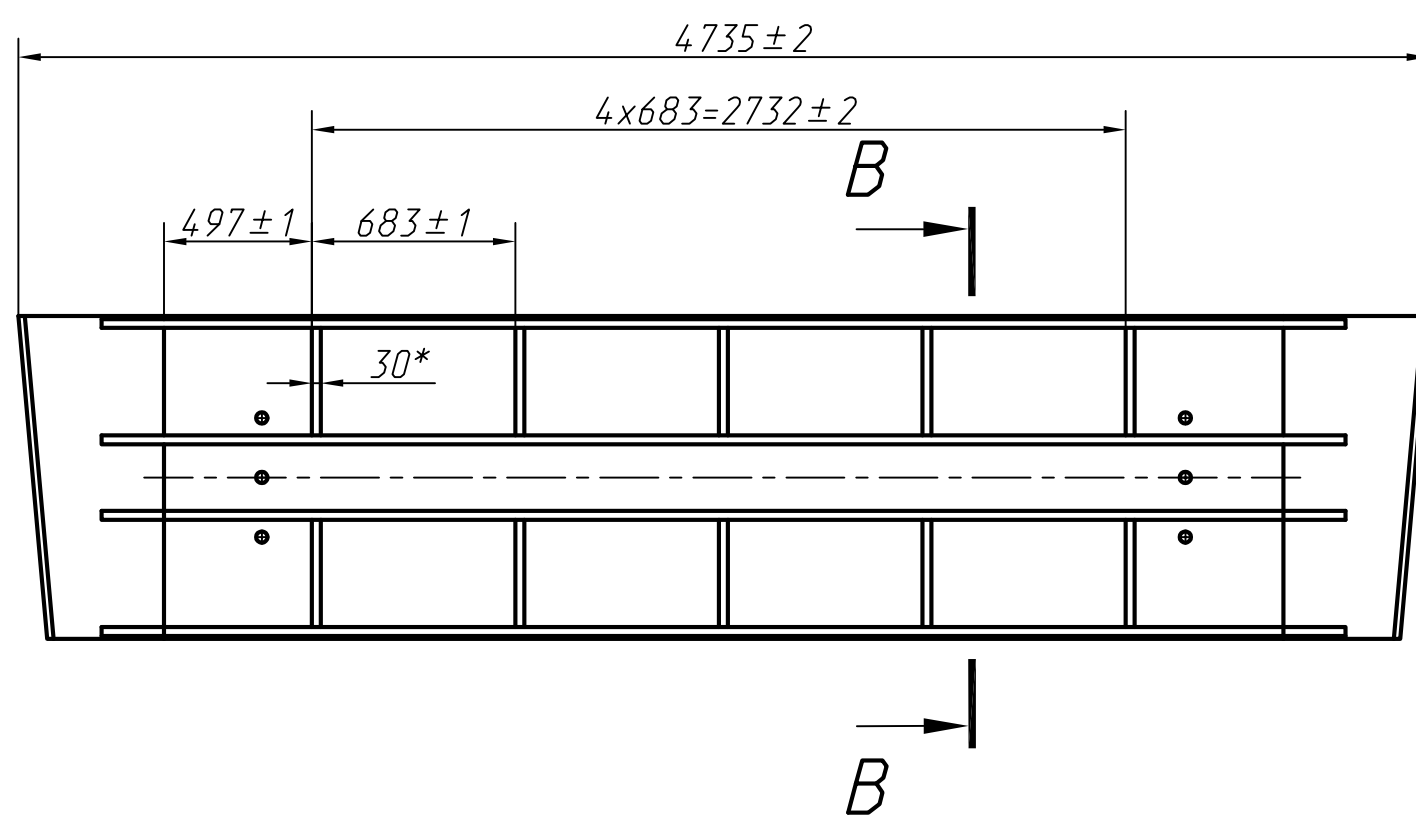
А (1:15)



Г (1:2) 4 места

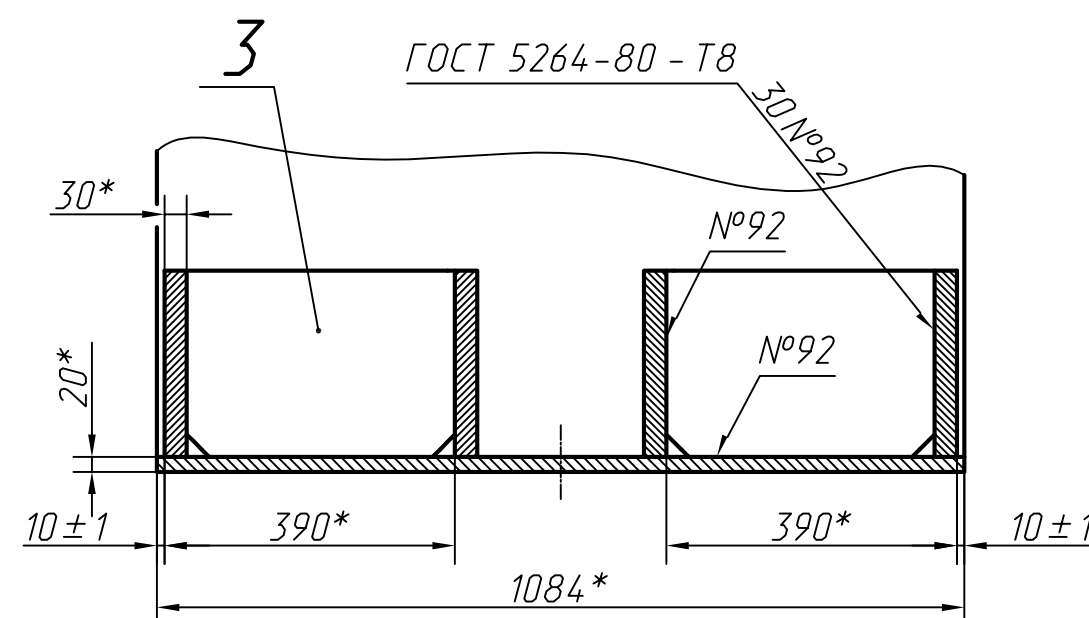


Б (1:25)



В-В (1:10) ○

поз. 5, 6 не показаны



1. Термообработать после сварки.
2. Требования к сварке, сварочным материалам, контролю и нормам оценки по таблице контроля качества АМЕ 729.04.00.000 ТБ2.
3. \*Размеры для справок.
4. Покрытие: композиция органосиликатная ОС-51-03 по ТУ 84-725-78 зеленая, холодного отверждения, в два-три слоя. Допускается покрытие эмалью термостойкой серебристо-серой КО-8104 по ТУ 2312-421-05763441-2003 в два-три слоя.
5. При снятии усиления сварного шва №95 допускается радиус 3 мм тах.
6. Маркировать.

AME 729.04.20.000 СБ				Опора			
Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беркутова			22.03.13	И	1503	1:10
Проб.	Лэнь				Лист	Листов	1
Т.контр.	Скорин				ОАО "Атоммашэкспорт"		
Н.контр.	Сирота						
Утв.	Скорин						

AME 729.04.20.000 СБ(5).DWG Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Подп. и дата

Изм. №

Подп. и дата

Изм. №

Подп. и дата

Изм. №